

CATEGORÍA

FERRETERÍA GENERAL

MARCA

TRUPER

UNIDAD

Pieza

GENERADO

30/05/2026

DESCRIPCIÓN

Optimiza tu espacio de trabajo con la caja para herramienta profunda Truper de 17"x12". Fabricada en polipropileno de alta resistencia, ofrece una capacidad de 25 litros, ideal para almacenar herramientas de gran tamaño que requieren protección extra. Su diseño innovador incluye una ranura especial para sujetarla de forma segura a la mayoría de las motocicletas, facilitando el transporte profesional. Cuenta con broches plásticos de alta durabilidad y una charola interior para organizar piezas pequeñas. Es ligera (2.3 kg) pero robusta, garantizando durabilidad en cualquier entorno.

IMAGEN DEL PRODUCTO



Precio disponible por solicitud.

Contáctenos para una cotización personalizada.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                     |   |
|---------------------|---|
| Capacidad           | 25 L (6.6 gal)                                  |
| Dimensiones charola | 12 1/2" (31.5 cm) x 11" (28 cm) x 2 3/4" (7 cm) |
| Dimensiones caja    | 13 1/2" (34 cm) x 12" (30 cm) x 17 1/2" (44 cm) |
| Peso                | 2.3 kg  |

Su aliado en Seguridad Industrial · Morelia, Michoacán

Distribuidores directos de EPP industrial de alta calidad. Más de 20 años atendiendo a empresas de toda la región con asesoría técnica especializada y stock inmediato.

3M MSA JYRSA DUNLOP TRUPER EXTIN FLAM

+ Más marcas

CONTACTO

Tel. +52 443 223 1486

Email contacto@zapi.com.mx

Dir. Antonio Carrillo #201, Defensores de Puebla, Morelia, Mexico, 58147

¿Necesita cotizar este producto?

Solicite su cotización en línea, por teléfono o WhatsApp.

<https://www.zapi.com.mx/producto/caja-para-herramienta-profunda-de-17x12-truper>

+52 443 223 1486

contacto@zapi.com.mx